

BLANCHISSERIE, PRESSING, LAVERIE



Cette typologie regroupe les locaux de type pressing ou laverie automatique.

On retrouve les blanchisseries principalement en pied d'immeuble résidentiel ou au sein d'une unité tertiaire regroupant plusieurs locaux et usages. La présence de vitrines est courante.

Secteurs d'activité : Blanchisserie, pressing, laverie.

TPOLOGIES DU MÊME USAGE

TE-CO-1 Commerce non alimentaire, au sein d'une petite unité tertiaire

TE-CO-2 Commerce non alimentaire inférieur à 150 m², au sein d'un immeuble résidentiel

TE-CO-3 Commerce non alimentaire supérieur à 150 m², au sein d'un immeuble résidentiel

TE-CO-4 Commerce Beauté, au sein d'une petite unité tertiaire

TE-CO-5 Commerce Beauté, au sein d'un immeuble résidentiel

TE-CO-6 Blanchisserie, pressing, laverie

TE-CO-7 Garage

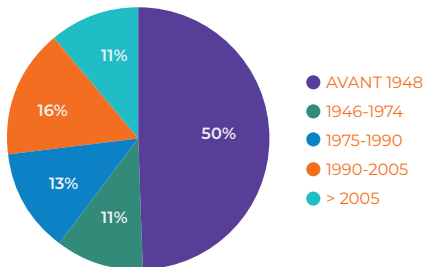
TE-CO-8 Salle de fitness et musculation

TE-CO-9 Commerce alimentaire au sein d'une petite unité tertiaire

TE-CO-10 Commerce alimentaire au sein d'un immeuble résidentiel

REPRÉSENTATIVITÉ

RÉPARTITION SELON LA PÉRIODE DE CONSTRUCTION



91 % URBAIN
9 % RURAL

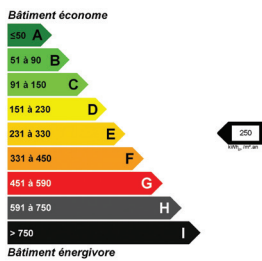
0,21 %
VOLUME DANS LE PARC DE PETIT TERTIAIRE (<1000M²) EN SURFACE UTILE

12 000
LOCAUX

1 000 000 m²
SURFACE CUMULÉE

DONNÉES ÉNERGÉTIQUES *

*Source Modèle ENERTER (Energies Demain) et expertise Pouget Consultants

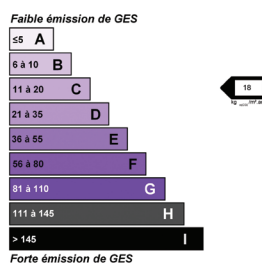


CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE MOYENNE

du local liée au chauffage, à l'eau chaude sanitaire, à la climatisation, à l'éclairage et aux auxiliaires (moyenne pondérée par le mix énergétique de la typologie) en kWhEP/m².an

0,1 TwhEF
POIDS ÉNERGÉTIQUE NATIONAL TOUS USAGES
(y compris spécifiques)

1 440€
/local /par an



ÉMISSIONS DE GES MOYENNES

liée au chauffage, à l'eau chaude sanitaire, à la climatisation, à l'éclairage et aux auxiliaires (moyenne pondérée par le mix énergétique de la typologie) en KgeqCO₂/m².an

0,2 %
PART DANS LE POIDS ÉNERGÉTIQUE NATIONAL TOUS USAGES
(y compris spécifiques)

COÛT MOYEN DE FACTURE ÉNERGÉTIQUE
liée au chauffage, à la climatisation, à l'eau chaude sanitaire, à l'éclairage et aux auxiliaires (moyenne pondérée par le mix énergétique de la typologie, prenant en compte la consommation et l'abonnement - Source méthode DPE)



VOLUMÉTRIE / GABARIT DU BÂTI

Surface moyenne du local	91 m ²
Nombre moyen de locaux tertiaire par bâtiment	Entre 1 et 10, 4 en moyenne
Nombre de tertiaires différents dans le bâtiment	1 ou 2 usages principalement, jusqu'à 5
Surface cumulée tertiaire dans le bâtiment	271 m ² en moyenne, 59 % des bâtiments inférieurs à 200 m ²
Nombre moyen de logement par bâtiment	Principalement moins de 10 logements, 5 en moyenne
Nombre de niveaux	RDC majoritaire, jusqu'à R+5
Complexité	Faible à moyenne
Compacité du bâti	Elevée (< 7)
Mitoyenneté	36 % des bâtiments non mitoyens



PAROIS VERTICALES

Typologie majoritairement présente dans le bâti ancien :
Murs principalement en pierres, briques, enduit possible.
Dans le cas de matériaux anciens les solutions d'isolation doivent être adaptées vis à vis des transferts hygrothermiques.
Pour les bâtiments plus récents, béton, construction métallique ou maçonnerie (bloc béton ou briques creuses).



MENUISERIES EXTÉRIEURES

Menuiseries en PVC double vitrage 4/8/4 majoritaires.
Présence également de menuiseries en aluminium ou en bois, avec du simple vitrage persistant sur certains bâtiments anciens.
Pour les locaux en RDC, présence fréquente d'une vitrine en verre trempé, feuilleté ou double vitrage.



PLANCHER HAUT

Traditionnellement, charpentes avec couverture ardoise ou tuile, notamment en bâti ancien mais aussi sur des constructions plus récentes.
Toitures terrasses et bac acier également courants.



PLANCHER BAS

Toutes dispositions de plancher bas possibles
Plancher bas sur dalle pleine plus courant en bâti récent.
Plancher bas sur cave majoritaire pour les bâtiments construits avant 1948.

ISOLATION

Soumis à la réglementation thermique depuis 1988. A partir de cette année, les parois sont donc isolées. Cependant, seuls les bâtiments construits à partir de 2005 présentent des performances thermiques satisfaisantes au niveau des parois.

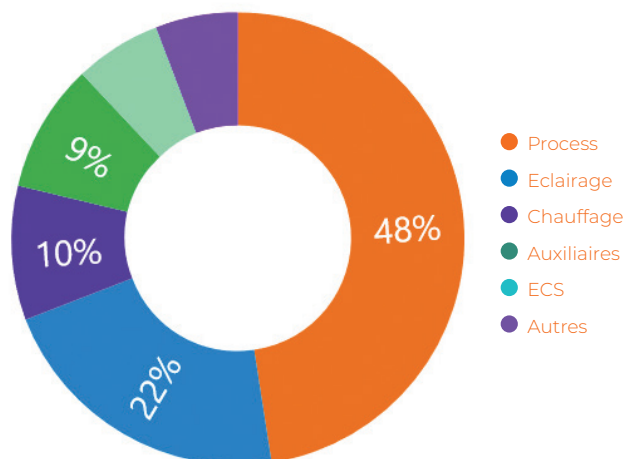
Volumétrie & caractéristiques générales	Plan rectangulaire, local au Rdc, 2 murs mitoyens
Plancher bas	Sur cave, non isolé, 88 m ²
Plancher haut	Plancher intermédiaire sur logement, 88 m ²
Murs	Murs sur extérieur : pierre 45 cm, 77 m ² Murs mitoyens : 33 m ²
Menuiseries extérieures	Simple vitrage, 34 m ²
Portes	4 m ²
Chauffage	Absence de chauffage
ECS	Ballon électrique
Eclairage	Tube fluorescent
Ventilation	Ventilation simple flux
Autres usages	Process : 50 kWhEF/m ² .an

Ventilation	Besoin de renouvellement de l'air élevé dû à l'usage en grande quantité de produits détergents (lessives) et de vapeur (repassage du linge). Ventilation simple flux majoritaire. Ventilateur d'appoint très courant.
Chauffage	Radiateurs électriques majoritaires. Pompes à chaleur également courantes.
ECS	Besoin en eau chaude sanitaire limité - machine généralement raliées à l'eau froide uniquement. Ballon électrique majoritaire. Quelques chaudières gaz.
Climatisation	Pour les locaux climatisés, pompes à chaleurs réversibles majoritaires.

USAGES SPÉCIFIQUES

Éclairage	Si l'éclairage a été rénové, remplacement fréquent avec des LED. Tubes fluorescents toujours largement répandus. Vitrines généralement éclairées grâce à des LED ou des tubes fluorescents.
Machines à laver, sèche-linge	Premier poste de consommation. Peuvent être très énergivores si matériel ancien.
Repassage	Équipement de repassage dans les pressings et blanchisseries. Poste de consommation électrique important.

RÉPARTITION DES CONSOMMATIONS PAR USAGE (EN MOYENNE)



Source Modèle ENERTER (Energies Demain) et expertise Pouget Consultants



Les travaux proposés correspondent aux postes les plus consommateurs d'énergie pour la typologie. Les actions proposées pour chacun de ces postes sont classifiées par facilité de mise en œuvre et rentabilité économique.



POSTE 1 PROCESS

Premier poste de consommation sur cette typologie, il est essentiel d'agir sur ce poste pour limiter les consommations énergétiques. En cas de changement de matériel, privilégier les appareils les plus efficaces énergétiquement.

ACTION SUR L'USAGE

Optimiser le remplissage des machines.

Choisir des cycles de séchages adaptés et si possible «éco».

Veiller au bon état des filtres (sèches linges) et détartrer si nécessaire les machines à eau chaude.

ACTION SUR LA PRODUCTION

Privilégier l'installation de machines performantes (classement A, B ou C) lors du changement des équipements.

Pour les machines à eau chaude, favoriser leur raccordement à une production efficace type thermodynamique ou gaz condensation ou dispositif interne de récupération sur les eaux grises

Pour les sèches linges, favoriser les modèles avec échangeur air / air.



POSTE 2 EAU CHAUDE DE PROCESS

La production d'eau chaude est souvent interne aux machines et n'est pas répertorié en tant que production indépendante. Cependant, la mise en place d'un système de récupération de chaleur permet de diminuer de manière importantes les consommations énergétiques de ce postes

ACTION SUR LA RÉCUPÉRATION DE CHALEUR DES EAUX GRISSES

Récupérer la chaleur sur les eaux grises des machines à laver via un échangeur avec l'installation d'une cuve ou bache de stockage. Alimenter ensuite les machines à laver avec cette eau préchauffée. Cette eau peut préchauffée peut également servir pour le nettoyage des locaux.

ACTION SUR LA RÉCUPÉRATION DE CHALEUR DES SÈCHES LINGES

Installer un échangeur air / air en sortie du sèche linge pour récupérer les calories de l'air chaud et humide en sortie pour pré-chauffer l'air entrant.

Action permettant de diminuer le temps d'utilisation des résistances des machines.

En alternative, récupérer la chaleur de plusieurs sèches linges via l'installation d'une PAC sur air extrait qui chauffera de l'eau chaude process, alimentant par ailleurs les machines à laver.

ACTION SUR LA RÉCUPÉRATION DE CHALEUR DES MACHINES À SEC

Installer un système d'eau en circuit fermé pour récupérer la chaleur des distillateurs des machines à sec (quantité d'eau nécessaire pour les refroidir très importante - 180L par cycle en moyenne directement rejetés aux eaux usées).

Solution pouvant être couplée avec le récupérateur de chaleur des eaux grises.



POSTE 3 VENTILATION

Fort taux d'humidité dans les blanchisseries, pressing, laveries. Nécessité d'installer une ventilation pour garantir une bonne qualité d'air et un confort hygrothermique pour les occupants.

ACTION SUR LA PRODUCTION

Mettre en place une ventilation double flux pour atteindre les débits de ventilation nécessaires et favoriser la récupération de chaleur pour le chauffage.

ACTION SUR LA RÉGULATION

Mettre en place une régulation permettant de moduler les débits selon le taux d'humidité et la présence.

AUTRE ACTION



ÉCLAIRAGE

Adapter l'éclairage aux besoins réels des occupants

(éclairage général et éclairage au poste de travail)

Utilisation d'éclairage performants (LED avec détection de présence dans les zones à occupation discontinue)